

钦扬科技是客制化裁切机的专家，我们不断研发更好的裁切技术，帮助客户节省材料成本，改善裁切质量，以及提高产能。我们绝对可依据您的需求，为您量身订做最适合贵公司生产流程的机器设备。

细心倾听

耐心沟通

量身打造



钦扬科技股份有限公司
Chinup Technology Co., Ltd.

台湾台南市安南区70955科技五路23号

Tel: +886-6-3841321 Fax: +886-6-3842653

Email: mail@chinup.com.tw http://www.chinup.com.tw

PDA、手机面板裁切系统



机械式裁切机 (HSM)

裁断力：3公吨
裁断行程：30 mm
刀模板尺寸：180D×200W mm
送料系统：滚轮送料系统
裁切表面：硬化研磨钢板

- 贴合放料系统。
- 单站裁切机。
- 撕中排废系统。
- 切片机构。



分条复卷机 (GC-02)

轮面幅宽：1600 mm
放料直径尺寸：Ø600 mm(依材料特性及分条宽度而定)
分条宽度：80~1550 mm
复卷尺寸：Ø400 mm (Max.)
纸管内径：Ø3"及Ø6"
机械速度：Ø40 m/min.(依不同材料特性，有所不同)

- 单卷材料液压举料放料装置。
- 上分条圆刀 (5组)。
- 旋臂式卷取轴：两组“3”气涨轴。
- 复卷成品接料架，成品由侧边推出。
- 耳料卷取轴：两组“3”气涨轴。



切片机 (GC-01-700)

膜片可裁切宽度：650 mm
膜片可裁切长度：1~999.9 mm

- 单卷材料放料机构。
- 材料自动寻边装置。
- 上下保护膜复卷单元各一组。
- 伺服送料单元。
- 一组高速钢材切片刀。
- 出料边 600mm 长输送带。



双面胶自动贴胶机 (LM)

置料桌板面积：1200 mm × 1200 mm
最大贴合长度：1200 mm

- 2组贴胶头。
- 胶带宽度：2~30 mm。
- 贴合装置驱动方式：Servo Motor + Ball Screw。
- 可程序化设定贴胶之位置及长度，一个程序最多可设定贴12条胶带。



自动旋转贴胶机 (LMR)

平面显示器膜片 专用制造设备



~顶尖、量身打造的裁切技术~

片状材料裁切



高速油压裁切机 (HS-30S)

裁断力：30公吨
机床深度：500~1200 mm
机床宽度：500~1200 mm
送料系统：马达送料桌
裁切表面：硬化研磨钢板

- 侧边入刀，方便刀模更换。
- 挡死机构，精准控制裁切深度，可达到完美裁切效果。

长形片状材料寸动裁切



高速油压裁切机 (HS-30I)

裁断力：30公吨
机床尺寸：650D×650W mm
送料系统：高精度寸动送料桌送料系统
裁切表面：硬化研磨钢板

- 侧边入刀，方便刀模更换。
- 挡死机构，精准控制裁切深度，可达到完美裁切效果。
- 寸动送料桌由高精度滚珠螺杆驱动，搭配线性滑轨，确保送料精度。
- 其它裁断吨数与机床尺寸，可依客户需求订制。

卷状材料裁切



高速油压裁切机 (HS)

裁断力：30~100公吨
机床深度：500~1200 mm
机床宽度：500~1200 mm
送料系统：空压滚轮送料系统
裁切表面：PET皮带 + 硬化研磨钢板

- 侧边入刀，方便刀模更换。
- 单卷材料放料机构。
- 热风整平机构。
- 材料自动导正装置。
- 废料复卷装置。

50寸膜片裁切机



高速油压裁切机 (HS-3050)

裁断力：30公吨
机床深度：1200 mm
机床宽度：1200 mm
送料系统：空压滚轮送料系统
裁切表面：PET皮带 + 硬化研磨钢板

- 液压举料放料机构。
- EPC材料自动导正装置。
- 废料复卷装置。
- 出料边集料桌。

65寸、80寸、100寸膜片裁切机



平面式油压裁切机 (FH)

裁断力：60~80公吨
机床深度：2200~2400 mm
机床宽度：1600~1800 mm
送料系统：空压滚轮送料系统
裁切表面：PET皮带 + 研磨钢板

- 侧边入刀，方便刀模更换。
- 液压举料放料机构。
- EPC材料自动导正装置。
- 废料复卷装置。

三轴对位裁切



高速油压裁切机 (HS-3026)

裁断力：30公吨
机床深度：550 mm
机床宽度：550 mm
送料系统：空压滚轮送料系统
裁切表面：PET皮带 + 硬化研磨钢板

- 单卷旋臂式放料机构。
- EPC材料自动导正装置。
- CCD定位机构。
- 三轴(X,Y,Θ)伺服马达驱动，刀模旋转机构。
- 废料复卷装置。
- 出料边集料桌。