



欽揚科技股份有限公司
CHINUP TECHNOLOGY CO., LTD.

SEES

HIGH SPEED HYDRAULIC CUTTING MACHINE

—— 高速油壓裁切機 ——



HS 系列高速油壓裁切機

高速油壓裁斷系統，在10mm裁斷行程，20mm送料距離時，每分鐘裁斷次數可達100次。

精密伺服定位系統，節省材料成本達20%

伺服馬達定位系統，定位精度 $\pm 0.1\text{mm}$ ，節省材料成本可達20%。

高精密裁斷品質和簡易操作介面

- 超強度機體結構，確保高精度裁斷品質。
- 符合CE標準之安全護蓋，包含安全迴路，確實保障操作者安全。
- 觸控式螢幕，人機對話操作模式，具備自我檢測功能，會自動顯示故障原因，操作更加簡單。

自動進料系統應用：

單邊硬化研磨鋼板自動送料桌，可做半裁斷及完全裁斷。



伺服控制寸動硬化研磨鋼板自動送料桌，可做半裁斷及完全裁斷。



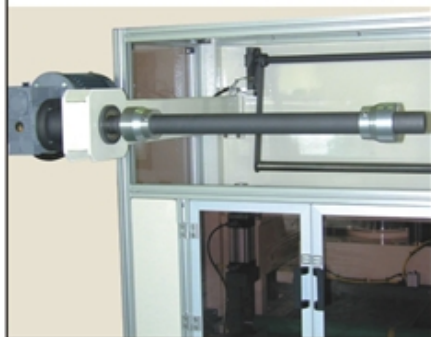
- 放料機構
- 熱風整平機構，使材料平整不扭曲，含溫度控制保持恆溫。
- 自動材料尋邊裝置，導正材料。
- 伺服馬達驅動，進、出料邊滾輪連動送料系統，送料定位精度 $\pm 0.1\text{mm}$ 。
- 複捲機構

配備：

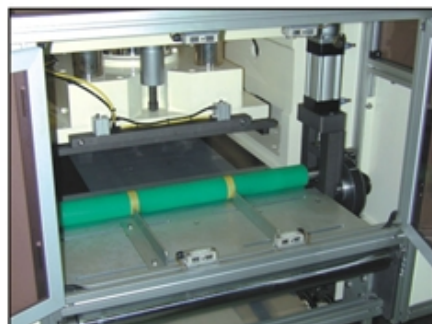


馬達放料單捲材料置料架，含氣壓軸及放料張力控制。可選配簡單式單捲置料架，不含氣壓軸及放料控制。

廢料複捲機構。在半裁斷作業時，可加裝成品複捲機構和成品及廢料剝離裝置。

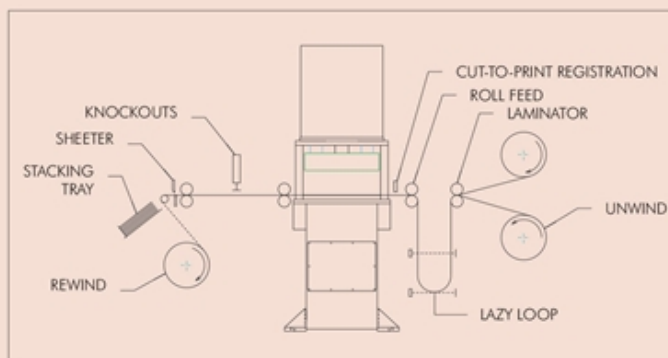
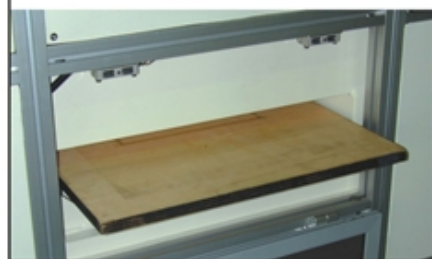


油溫冷卻裝置，對高精度裁斷需求非常重要，即使每天24小時運作，油溫亦可保持一致性。



- 進料邊材料靠邊裝置。
- 空壓滾輪送料系統。
- 硬化研磨鋼板搭配同步四柱擋死機構，不論進行半裁斷或完全裁斷，都能擁有精密裁斷深度及裁斷品質。
- 空壓夾刀裝置。

側邊式開口結構，刀模安裝更換容易。



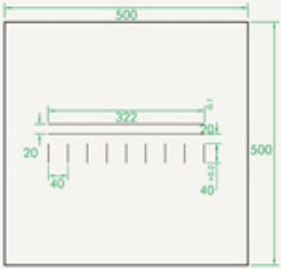
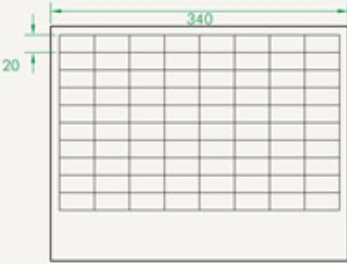
連線生產系統，包含 ---

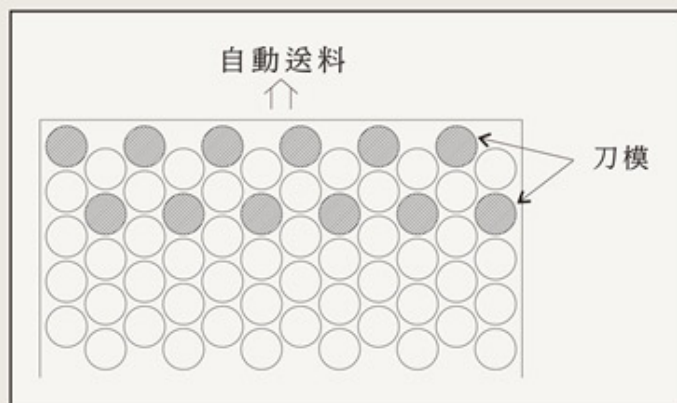
- 材料與自黏性背紙或膠帶的貼合作業
- 延料控制，可減少進料張力
- 進料邊及出料邊伺服控制滾輪送料系統
- 光纖感應印刷對位裁斷系統
- 完全裁斷成品脫料裝置
- 成品切片裝置
- 片狀成品堆疊桌
- 半裁斷成品複捲裝置，或完全裁斷廢料複捲裝置



- 三組貼合滾輪，可依需求進行多重貼合作業。
- 多軌雙面膠材料放料架
- 伺服馬達驅動，進、出料邊滾輪連動送料系統。
- 連線切片裝置

適當的刀模型式搭配自動送料系統，可達到最大的材料使用率，節省材料成本

刀模型式	
成品型式	
成品數量	160 片 (材料尺寸340X405mm)
材料使用率	93%



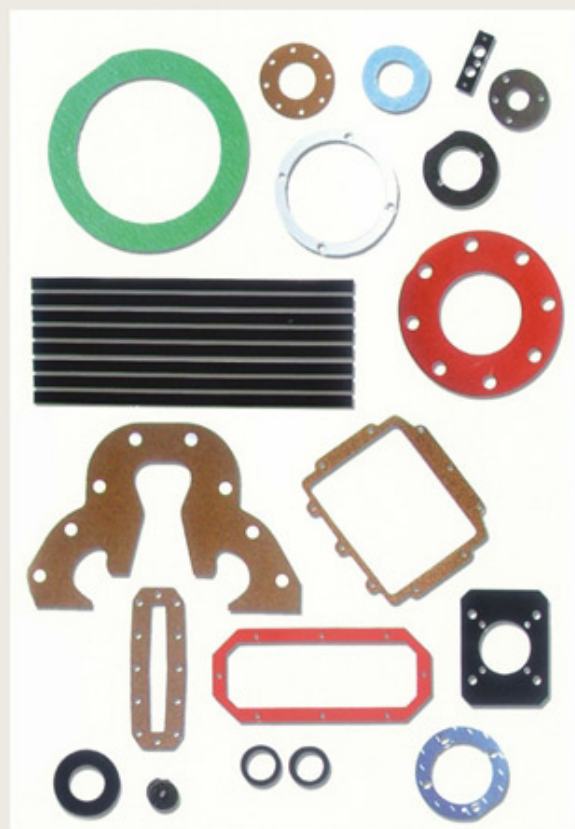
適用範圍：

- 0.02mm以上厚度之塑膠薄膜，如LCD、PC、PS、PP、PET、PVC等等。
- 應用於電子產品、橡膠工業、汽車內裝及包裝工業上之泡棉。
- 紡織品。
- 不織布。
- 砂紙。
- 自黏性產品。
- 墊圈材料。

機器規格：

型 號	HS-30	HS-40
裁斷力	30 噸	40 噸
裁斷行程	130 mm	130 mm
張距	25-155 mm	25-155 mm
主馬達	7.5 Hp	7.5 Hp
下降速度	52.9 mm/sec.	52.9 mm/sec.
上升速度	101.7 mm/sec	101.7 mm/sec.
產能	依操作狀況不同，最高 8 小時可達40000次裁斷	
裁斷頭尺寸	500*500 / 650*650mm	500*500 / 650*650mm
機器尺寸	1730L*1480W*2000H mm	1730L*1480W*2000H mm
機器重量	3300 Kg	3400 Kg

- 以上為機器之基本標準規格，實際機器規格與配備，可依客戶需求訂製。
- 所列之機器尺寸及重量，僅就機器本體而言，不含任何週邊設備。
- 張距的量測是由裁斷頭到機床面，有效張距需扣除刀模、裁斷墊和進料系統的高度。



欽揚科技股份有限公司
CHINUP TECHNOLOGY CO., LTD.

台南市70955安南區科技五路23號 TEL:886-6-510-5858.384-1321
No.23,Keji 5th Rd.,An Nan Dist.,Tainan 70955 FAX:886-6-384-2653.384-1322
Taiwan(Tainan Technology Industrial Park) E-MAIL:mail@chinup.com.tw