



欽揚科技股份有限公司
CHINUP TECHNOLOGY CO., LTD.

CG-1

GSM-Module Punching & Scribing Machine

GSM-Module自動沖卡切痕機





- 符合CE標準之安全護蓋，包含安全迴路，確實保障操作者安全。
- 觸控式螢幕，人機對話操作模式，具備自我檢測功能，會自動顯示故障原因，操作更加簡單。
- 進出料邊在機器外側皆有一個卡片收集盒，當機器電源啟動後，會自動將留在輸送皮帶上之卡片退入兩側之收集盒；而出料邊之收集盒，同時也是不良品收集盒。



- 卡片取出裝置，包含兩個可自動切換的集料盒，與單卡取出機構。



- 卡片厚度檢測器，可檢測卡片厚度，若厚度不符合預設值，機器即不會做沖裁及切痕的動作，而在最後將卡片退入不良品收集盒。
- 可選配IC檢測裝置。
- 卡片輸送帶是由伺服系統驅動，定位精度 $\pm 0.05\text{mm}$ 。
- 空壓沖裁站。空壓沖裁系統與高精度公母刀模可達精密沖裁品質，沖裁前，卡片先經由定位系統將卡片做定位，以確保沖裁之準確性。
- 空壓切痕站。使用高精度的切刀，在SIM和卡片主體連接點的兩面作切痕，這些切痕可以讓使用者更容易將SIM由卡片主體剝離。切痕前，卡片先經由定位系統將卡片做定位，以確保切痕之準確性。附有切痕深度顯示器，可有效防止切痕深度過深的錯誤，並節省調整時間。
- 沖裁站及切痕站之定位系統皆可左右微調。



- 卡片收集裝置，包含兩個可自動切換的集料盒，與卡片集料機構。沒有通過卡片厚度檢測或IC檢測的不良卡，會經過集料機構，送入機器外側之不良品收集盒。

規格：

型號	CG-1
對位精度	$\pm 0.05\text{mm}$
GSM尺寸	ID-1 layout
SIM尺寸	ID-000 layout
集料盒容量	500 cards
產能	3000 cards per hour
機器尺寸	1845(L) * 730(W) * 1835(H) mm
機器重量	1000 kg
空壓需求	6 bar

○規格若有變動，恕不另行通知。



欽揚科技股份有限公司
CHINUP TECHNOLOGY CO., LTD.

台南市70955安南區科技五路23號
No.23, Keji 5th Rd., An Nan Dist., Tainan 70955
Taiwan (Tainan Technology Industrial Park)

TEL: 886-6-510-5858, 384-1321
FAX: 886-6-384-2653, 384-1322
E-MAIL: mail@chinup.com.tw

90.11.1000

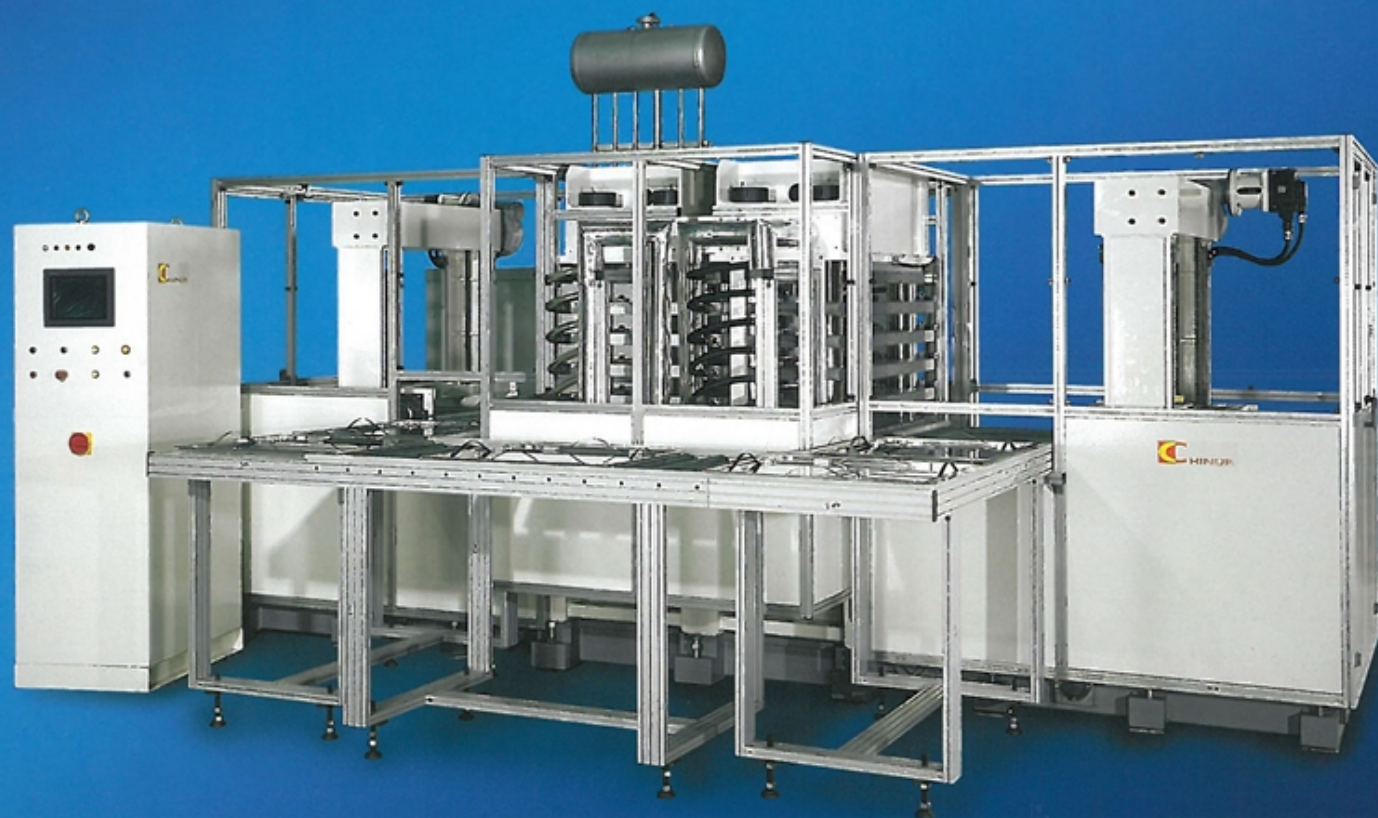


欽揚科技股份有限公司
CHINUP TECHNOLOGY CO., LTD.

CL SERIES

塑膠卡片貼合系統

PLASTIC CARD LAMINATING
SYSTEM FOR BOTH CONTACT
& CONTACTLESS CARDS



CL-5E 半自動塑膠卡片貼合系統



- 符合CE標準之安全護蓋，包含安全迴路，確實保障操作者安全。
- 機器主體為一體成型結構，整體機器結構之精準度與強度皆大幅提升。
- 冷媒式油冷裝置，油溫可受控制，即使每天24小時運作，亦能保持貼合精度之一致性。
- 觸控式螢幕，人機對話操作模式，壓力及溫度參數直接在螢幕上輸入並儲存；具備自我檢測功能，會自動顯示故障原因，操作更加簡單。
- 在熱壓及冷壓過程中，程式控制多段壓力設定，加上高精度熱媒油溫度控制，確保高品質貼合效果。

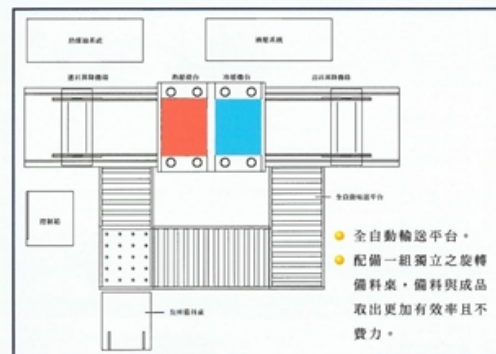


- 外部手動輸送平台。
- 外部輸送平台備料區。



- 昇降式材料盒送入機構（層數與冷熱壓機台相同）。
- 半自動機種需由操作者將材料盒送入昇降機構中，昇降機構會自動感應材料盒，逐層上升。

全自動塑膠卡片貼合系統 CL-5A

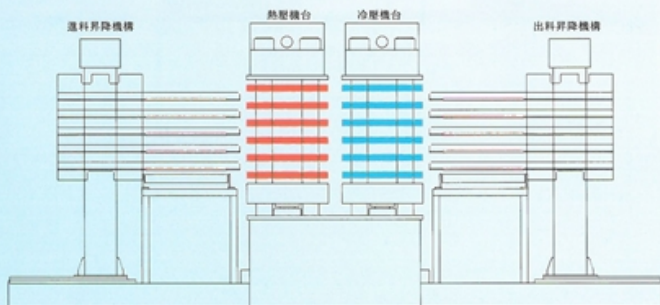


- 全自動輸送平台。
- 配備一組獨立之旋轉備料桌，備料與成品取出更加有效率且不費力。



- 昇降式材料盒取出機構（層數與冷熱壓機台相同）。當設定之冷壓時間完成後，昇降機構會自動進入冷壓機台取出所有材料盒，接著逐層下降將材料盒送出。

熱壓機台與冷壓機台（全自動及半自動系統）

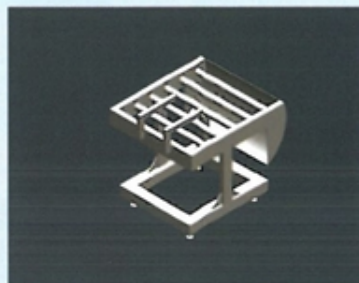
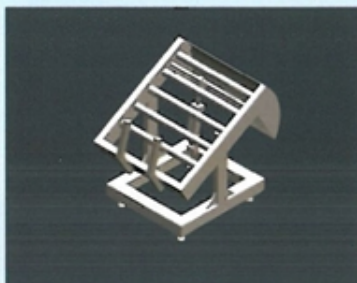
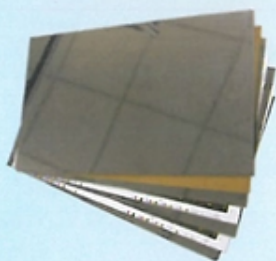


- 獨立分離式熱壓機台和冷壓機台，可以節省很多能源消耗。
- 熱壓機台使用熱媒油加熱，溫度分佈比電熱板更平均。
- 冷壓機台使用封閉式之冷卻水迴路。（外部之冷卻水處理系統，可由客戶自行提供，或向敝廠選購。）
- 冷熱壓機間材料轉移機構。當進料升降機構將材料盒送入熱壓機台時，同時將已熱壓完成的材料盒推入冷壓機台，確保成品卡片品質之一致性。
- 冷熱壓機台採用多支油壓缸設計，各油壓缸具備獨立壓力控制及回饋系統，大幅提升機器結構之精準度，及上下壓盤間之平行度。
- 壓盤間採用特殊同步擋死機構，可有效控制貼合壓力，並有多段壓力控制選給，即使做非接觸式的貼合，亦不會損壞內建之晶片。
- 具備溫度控制及回饋系統，確保熱盤溫度分佈一致性，單層溫差±1.5℃，各層平均溫差±1.0℃。

規 格：

型號	CL-5E	CL-5A
層壓面積	600*750 mm	
最大貼合面積	540*640 mm	
壓盤層數	5 層	
單層張距	80 mm	
壓盤厚度	50 mm	
壓盤平面度	0.05 mm	
各層壓盤平行度	0.05 mm	
單張材料最大卡數	54 卡	
單層貼合張數	10 張	
熱壓機力量	60 噸	
冷壓機力量	100 噸	
熱壓傳熱煤介	熱煤油	
最大熱壓溫度	200℃	
總需求熱量	54 KW	54 KW
總需求電力	73.7 KW	75.2 KW
冷壓機系統	冷卻水處理系統 (選配)	
最大操作壓力	210 bar	
最小操作壓力	20 bar	
總行程	400 mm	
總馬力數	19.7 KW	21.2 KW
產能	10800 卡 / 小時	
操作人力需求	2~3人	1人
機器尺寸	5860W*5200L*3500H mm	

- 以上產能以貼合時間15分鐘，每層貼合張數10張計算。實際產能視材質及操作過程而定。
- 貼合面積及壓盤層數（3-12層）可依客戶需求訂製。



- 配備獨立之旋轉備料桌，使備料與成品取出更加有效率且不費力。此旋轉備料桌在半自動機種為選配件，但在全自動機種為標準配備。



欽揚科技股份有限公司
CHINUP TECHNOLOGY CO., LTD.

台南市70955安南區科技五路23號 TEL:886-6-510-5858,384-1321
No.23,Keji 5th Rd.,An Nan Dist.,Tainan 70955 FAX:886-6-384-2653,384-1322
Taiwan(Tainan Technology Industrial Park) E-MAIL:mail@chinup.com.tw

CPS-3A

**High-Speed Automatic Card
Punching & Stacking Machines**



欽揚公司高速自動沖卡機 可提高百分之三十五的產能

欽揚公司的CPS高速自動沖卡機

優越的機械動力沖卡裝置，對任何印刷材料可達高產能的自動沖卡及卡片堆疊收集。進出料邊材料夾使用滾珠螺桿及伺服馬達驅動，定位精度 $\pm 0.1\text{mm}$ 。自動光纖感應器感應印刷對位線系統，對位裁切精度 $\pm 0.1\text{mm}$ 。



正面

比傳統的油壓沖卡機提高百分之三十五的高產量

欽揚公司的CPS使用快速的機械動力沖卡裝置，以及特殊卡片收集系統大幅縮短作業流程時間，所以產量比傳統油壓系統提高了百分之三十五。



背面

欽揚公司CPS可依客戶的材料格式及材質，量身訂製。

高效率、省能源、低噪音

優越的機械動力沖卡裝置，沒有複雜的油壓迴路和油冷裝置，所以可節省百分之二十五之能源損耗。並可大幅減少運轉噪音和震動，這對機器在高樓層操作時相當重要。

精密的溫度控制確保一致的高精度裁斷

因欽揚公司的CPS沖卡系統非一般油壓方式，所以不會有因油溫變化而影響公母模具之精度，或者卡片材質受變溫而沖卡精度不一致等問題，欽揚公司的CPS可長時間持續運作精密裁斷。

簡單的操作和保養

觸控式螢幕、對話式操作及自我檢測顯示故障原因，使欽揚公司的CPS操作相當簡單。安全護蓋和安全迴路相連接，可保障操作者安全。因為沒有油壓處理，零件易保持乾淨，相對的縮短了保養時間。



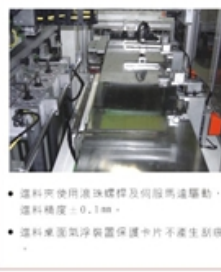
自動供料裝置



可設定及顯示的材料厚度檢測器，可篩選不合格厚度之卡片。



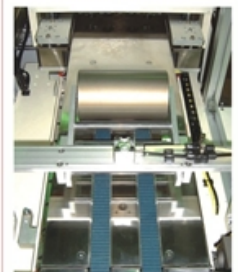
真空吸盤將材料由升降台吸取送入對位區。
吹氣分離裝置確保材料分離後不會兩張黏附。（可選配靜電消除器）



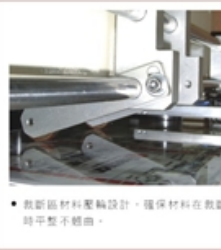
送料夾使用滾珠螺桿及伺服馬達驅動，送料精度 $\pm 0.1\text{mm}$ 。
送料夾面氣浮裝置保護卡片不產生刮痕。



卡片自動堆疊收集裝置。
集料盒的數目和公司裡的模數相同，各排卡片都會被收集到各自的集料盒內，可達到自動分類之效果。（此功能為CPS-3A標準規格，但於CPS-4A、CPS-5A和CPS-6A為選配規格）
兩端自動切牌的成品集料盒組。



送料夾使用滾珠螺桿及伺服馬達驅動，送料精度 $\pm 0.1\text{mm}$ 。
廢料排出裝置。



裁斷區材料壓輪設計，確保材料在裁斷時平整不扭曲。

*CPS-3A是標準規格，但可選配CPS-4A、CPS-5A和CPS-6A的規格

規 格

型 號	CPS-3A	CPS-4A	CPS-5A	CPS-6A
裁 段 力	5 tons	5 tons	5 tons	5 tons
主 馬 達	2 HP	2 HP	2 HP	2 HP
伺服馬達	400 W x 2	400 W x 2	400 W x 2	400 W x 2
材料型式	3 x 7 ~ 10 card	4 x 7 ~ 10 card	5 x 7 ~ 10 card	6 x 7 ~ 10 card
最大材料尺寸	320 x 650 mm	415 x 650 mm	505 x 650 mm	595 x 650 mm
材料厚度	0.30 ~ 0.84 mm	0.30 ~ 0.84 mm	0.30 ~ 0.84 mm	0.30 ~ 0.84 mm
卡片尺寸	符合ISO標準	符合ISO標準	符合ISO標準	符合ISO標準
產 能	最大18,000卡/小時 (規格 3 x 8) 最大21,000卡/小時 (規格 3 x 10)	最大24,000卡/小時 (規格 4 x 8)	最大30,000卡/小時 (規格 5 x 8)	最大36,000卡/小時 (規格 6 x 8)
機器尺寸(mm)	2,700(L)/1,450(W) /1,820(H)	2,700(L)/1,550(W) /1,820(H)	2,700(L)/1,850(W) /1,820(H)	2,700(L)/1,950(W) /1,820(H)
機器重量	2,550 kg	2,750 kg	3,000 kg	3,200 kg
空壓要求	200 NL/min.	200 NL/min.	200 NL/min.	200 NL/min.



- 光纖感應器感應印刷對位線，對位沖卡精度達±0.1mm。（可選配雷射或CCD對位）



- 特製公母模，保證卡片切邊圓滑無毛邊。



欽揚科技股份有限公司
CHINUP TECHNOLOGY CO., LTD.

台南市70955安南區科技五路23號 TEL:886-6-510-5858.384-1321
No.23,Keji 5th Rd.,An Nan Dist.,Tainan 70955 FAX:886-6-384-2653.384-1322
Taiwan(Tainan Technology Industrial Park) E-MAIL:mail@chinup.com.tw



欽揚科技股份有限公司
CHINUP TECHNOLOGY CO., LTD.

CT-700

Magnetic Tape Layer
自動上磁帶機



*Options for
Holomagnetic
Tape Application
are available*

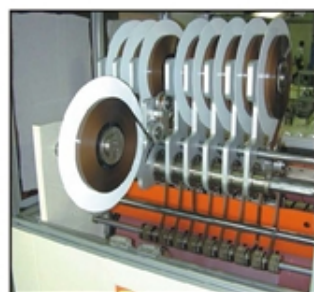
CT-700 自動上磁帶機

符合CE標準之安全護蓋，包含安全迴路，確實保障操作者安全。

觸控式螢幕，人機對話操作模式，具備自我檢測功能，會自動顯示故障原因，操作更加簡單。

進料邊單捲置料架，含空壓軸心、可調式機械剎車及左右調整機構。

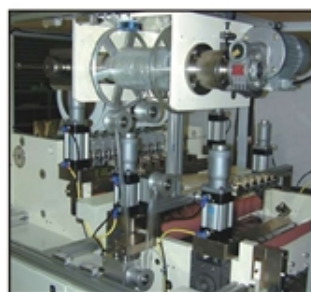
貼合速度可根據不同材質加以調整，最大貼合速度每分鐘11公尺，建議貼合速度每分鐘5~7公尺。



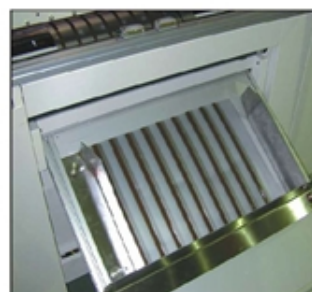
- 8軌放料張力控制，軌數可依客戶要求訂製，最高可達12軌。
- 磁帶用完自動檢測，機器自動停止操作。



- 熱貼合輪溫度可個別控制
- 熱壓下，下貼合輪可左右微調，增長壽命。



- 切刀裝置。
- 剝離機構及廢料複捲裝置



- 成品堆疊裝置。

機器規格：

型 號	CT-700RS	CT-700RR	CT-700SS
Overlay 型式	Roll to sheet	Roll to roll	Sheet
Overlay 寬度	250 ~ 700mm	250 ~ 700mm	250 ~ 700mm
Overlay 厚度	0.04 ~ 0.20mm	0.04 ~ 0.20mm	0.30 ~ 0.80mm
Overlay 直徑	500mm	500mm	-----
磁帶寬度	6.5mm or 12.7mm	6.5mm or 12.7mm	6.5mm or 12.7mm
磁帶直徑	300mm	300mm	300mm
磁帶軌數	8 軌 (最高12 軌)	8 軌 (最高12 軌)	8 軌 (最高12 軌)
磁帶貼合精準度	±0.15 mm	±0.15 mm	±0.15 mm
貼合速度	5 ~ 7m/min.	5 ~ 7m/min.	5 ~ 7m/min.
機器尺寸	1800L*2000W*2150H mm	1800L*2340W*2150H mm	1700L*1700W*2150H mm
機器重量	2500 kg	2600 kg	2450 kg



欽揚科技股份有限公司
CHINUP TECHNOLOGY CO., LTD.

台南市70955安南區科技五路23號

No.23,Keji 5th Rd.,An Nan Dist.,Tainan 70955

Taiwan(Tainan Technology Industrial Park)

TEL:886-6-510-5858.384-1321

FAX:886-6-384-2653.384-1322

E-MAIL:mail@chinup.com.tw